

HOCHDRUCK- KREISELPUMPEN

VKI

Normalsaugende mehrstufige Hochdruckkreiselpumpe
in vertikaler Inline-Ausführung

Zur Förderung von reinen und leicht verunreinigten Flüssigkeiten in:
Druckerhöhungsanlagen, Heizungsanlagen, Kühl- und Heißwasserumwälzung,
Wasserversorgungsanlagen, Kraftwerken, Filteranlagen, Feuerlöschanlagen,
Beregnungsanlagen





Auf Wunsch können die Pumpen auch mit einem Motorregler, bestehend aus Motor und integrierter frei programmierbarer Frequenzregelung geliefert werden. Der Regler erlaubt eine exakte und äußerst schnelle Anpassung an wechselnde Betriebsbedingungen.

- hohe Wirkungsgrade
- geräuscharmer Lauf
- modulares Baukastensystem
- Einsatz hochwertiger Werkstoffe
- wartungsarm
- servicefreundlich

VKI

FÖRDERMEDIEN

Frischwasser, Trinkwasser, Kesselspeisewasser, Brauchwasser, See- und Brackwasser, Heißwasser, Kondensat, Laugen und viele Medien ohne abrasive Bestandteile, die den verwendeten Werkstoff 1.4301 (AISI 304) chemisch nicht angreifen.

WERKSTOFFE

Alle vom Medium berührten Pumpenteile aus 1.4301 (AISI 304), auch in 1.4401 (AISI 316) lieferbar

TECHNISCHE DATEN

- **Förderstrom** bis 26 m³/h
- **Förderhöhe** bis 230 m
- **Drehzahl** bis 3.500 min⁻¹
- **Temperatur** bis 90 °C (120 °C)
- **Gehäusedruck** bis 25 bar
- **Wellenabdichtung** Norm-Gleitringdichtung
- **Schmierung** Gleitlager flüssigkeitsgeschmiert
- **Flansche** DN 32 bis DN 50
DIN 2534, PN 25
- **Antrieb 50 Hz** Norm-Drehstrommotor
400 Volt, ISO-Klasse F,
Schutzart IP 55
- **Antrieb 60 Hz** Norm-Drehstrommotor
460 Volt, ISO-Klasse F,
Schutzart IP 55
- **Mögliche Sonderausführungen Motor**
 - andere Spannung und/oder Frequenz
 - Kaltleiter für Betrieb über Frequenzumrichter
 - mit einem im Motor integrierten Frequenzumrichter mit PI-Regler einschließlich Sensor.